

## 生産

味の素(株)のメイン工場である国内生産3拠点(川崎、四日市、佐賀)では、アミノ酸、香料品素材、甘味料、医薬品などの製造を行っています。近年では味の素(株)独自技術を用いた医薬品の試作・製造やデジタルトランスフォーメーション(DX)の推進による“ものづくり革新”など、高度化技術への対応が求められています。

特に今年度は、製造・運転(生産オペレーションなど)、工場エンジニアリング(生産設備の設計、建設、保全や改良など)、品質保証、品質管理業務を担える人財を求めていますが、将来のキャリアとしてエネルギー供給部門や工場間接部門(企画管理や総務・人事、安全衛生・防災・環境部門など)、海外工場勤務(通常3~5年程度の駐在)など、個人の特性に合わせた幅広い活躍機会がある分野です。

### 各業務領域の概要

#### — 製造・運転

生産オペレーターとして、遵法・防災・安全衛生・環境保全・品質保証・品質管理・コスト管理などあらゆる面に配慮し、継続的に改善活動を推進しながら安定した生産を担います。上記のような製品の生産・包装など製品製造に直接的に関わる業務に加え、生産に関わるエネルギー供給や排水処理工程のオペレーションも含みます。主な働き方は、三交替勤務となります。近年、工程管理の高度化や自動化が急速に進んでおり、デジタルトランスフォーメーションに適用する能力も求められています。

主な専攻 工学系分野専攻

#### — 工場エンジニアリング

工務技術者として国内工場を中心で活躍しています。生産設備の設計、建設、保全や改良、システム開発などを行う仕事で、デジタルトランスフォーメーションの推進によるものづくり革新を牽引しています。

主な専攻 工学系分野専攻

#### — 品質管理

品質管理分野は生産品の規格合否判定を行う各種分析業務、分析方法や使用機器類のバリデーションなどの業務を担っています。品質管理は工場で生産された各製品をお客様に自信をもってお届けし、安心してお使い頂くための重要な責務を負っています。将来のキャリアとして、品質保証<sup>\*</sup>など、個人の特性に合わせた幅広い活躍機会があります。

\*品質保証とは、各製品の製造工程の妥当性評価、法令や顧客の要求事項を製造工程や品質管理分野に適用する業務を担う分野です。医薬品製造においては薬剤師資格を保有する医薬品製造管理者業務も必要です。

主な専攻 理系分野専攻(化学系、薬学系が望ましい)